

CÓDIGO 134436

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 15/05/15

C1

SUPER-THERMEX

SILICONE RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento especial á base de resinas de silicone modificadas, pigmentadas com folha de alumínio, que o fazem resistente a temperaturas elevadas (600°C).

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Acabamento de alumínio resistente até 600°C;
- Resistência a intempéries;
- Excelentes propriedades anti corrosivas;
- Proteção de estruturas de aço em interiores e exteriores.
- Apto como acabamento de estruturas de aço com os primários primer de silicato ricos em zinco.
- Não necessita de primário.

USO RECOMENDADO

Sobre todo o tipo de objetos de aço que estará submetido de modo contínuo ou alternadamente a temperaturas altas, tais como: lareiras, instalações de craqueamento, queimadores, aquecedores, tubos de escape, caldeira, fornos, etc.

DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO

- Aspecto: Acetinado
- Cor: Alumínio
- Sólidos/volume: 35 ± 2%
- Espessura recomendada: 20µm em seco
- Rendimento teórico: 17.5 m²/L
- Método de aplicação: pincel, rolo, pistola airless, Aerógrafo.

- Diluente recomendado: D-501

REPINTURA:

Mínimo	Máximo	As condições de medição do parâmetros são levadas a cabo a uma temperatura de 20 °C
8 horas	ilimitado, salvo se seco a altas temperaturas.	

TEMPOS DE SECAGEM:

Temp. ° C	TOQUE	TOTAL
10	2 horas	4 horas
20	1 hora	2 horas
35	30 minutos	1,5 horas

Estabilidade na embalagem – pelo menos 12 meses nas embalagens originais sem misturar, em local seco entre 5° y 30°C.

Regulamentos

VOC: 590 g/L

- **Cura completa:** 8 horas
- **Peso específico:** 0,99-1.05g/ml

Qualquer questão sobre os dados aqui exibidos ou sobre utilizações especiais deste produto, por favor, consulte a nossa Equipa Técnica, que terá todo o gosto em lhe ceder informações adicionais.

Uma vez que os produtos estão sujeitos a evolução tecnológica, a IBERSA reserva-se o direito de alterar os dados aqui contidos sem aviso prévio. Consulte a validade desta ficha no prazo de um ano após a sua emissão.



C2

CÓDIGO 134436

Instruções de Aplicação

Data de emissão: 15/05/15

SUPER-THERMEX

SILICONE RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

CONDIÇÕES, PREPARAÇÃO, DILUIÇÃO E APLICAÇÃO

A temperatura da superfície deverá estar sempre, no mínimo, 3°C acima do ponto de orvalho. Durante a aplicação e a secagem, a humidade relativa máxima deve ser inferior a 85%. Não necessita de tempo de indução.

Agitar o produto com métodos mecânicos até a total homogeneização.

Se for necessário ajustar viscosidade, utilizar diluente de cloro caucho de IBERSA.

Deve-se aplicar duas camadas de SUPER-THERMEX, a primeira diretamente sobre o suporte de aço. Cada camada será de 20µm secos. O Espessura total da película seca final será perto dos 40µm secos. Na repintura, a primeira camada aplicada não deve secar, para conseguir uma boa aderência da segunda camada.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

As embalagens incluem as correspondentes etiquetas de segurança. Deve evitar a inalação dos vapores dos diluentes, bem como o contacto da pintura com a pele e os olhos. Se a aplicação ocorrer em espaços fechados, deve garantir ventilação forçada. O produto dispõe de ficha técnica de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Este produto deve ser aplicado sobre superfícies de aço completamente secas, limpas

E com a preparação superficial que se descreve de seguida:

- Requer um jato mínimo a grau Sa ½ e perfil de rugosidade de 40-60 µm, realizado com granalha angular para uma resistência ao calor seco até 600°C.
- Com uma preparação mecânico manual a grau Sa 3, obtém-se uma resistência ao calor seco até 450°C.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

DILUENTE RECOMENDADO	RELAÇÃO MISTURA	POT LIFE	ESPESSURA RECOMENDADA
Cloro caucho	—	—	57 µm em Húmido 20 µm em seco

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO



PINCEL

- Adequado
- Diluição: 5% máx.



AEROGRAFO

- Recomendado
- Diluição: 25% máximo
- Orifício de boquilha: 1.25-2.00 mm
- Pressão da boquilha: 3-4 bares.



AIRLESS

- Recomendado
- Diluição: 10% máximo
- Orifício de boquilha: 0,019-0,025 polegadas
- Pressão da boquilha: 120 – 150 bares.

FICHA TÉCNICA

C1

