

CÓDIGO 218472

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 24/01/07

C1

IBERZINC PR-75

Primário Epóxi rico em zinco

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário á base de uma resina epoxídica tipo Bisfenol A, pigmentada com elevada proporção de pó de zinco, atuando este pigmento metálico como ânodo de "sacrifício" que proporciona ao aço uma eficácia de proteção catódica. Como agente catalisador utiliza-se uma poliamida de elevada reatividade.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- A película seca contém aproximadamente um 85% de pó de zinco em peso;
- Excelente proteção em ambientes de elevada corrosão;
- Repintável com diversos sistemas.

USO RECOMENDADO

Como primário de alto rendimento para proporcionar máxima proteção. Como parte de qualquer sistema de recobrimento anticorrosivo para ambientes agressivos. Proporciona uma excelente resistência á corrosão nas manutenções e novas construções. Proteção em estruturas em alto mar, refinarias, petroquímicas e químicas, centrais térmicas, pontes, etc.

DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO

- Aspecto: Mate.
- Cor: Gris.
- Sólidos/volume: 60 ±.
- Espessura recomendada: 50-75 micrómetros em seco
- Rendimento teórico: 12 m²/L para 50 micrómetros.
- Método de aplicação: Pistola Airless, Aerográfica e pincel.

Tempos de secagem:

Temp. °C	TOQUE	TOTAL
10	45 minutos	8 horas
20	30 minutos	5 horas
35	20 minutos	3 horas

- Cura completa: 7 dias a 20°C
- Peso Especifico: 2.64 Kg/L.
- Relação da mistura:
Peso: 10 partes : 1 parte
Volume: 3 partes : 1 parte
- Tempo de vida da mistura: 8 horas (Pot Life) a 20°C
- Diluente recomendado: D-501

RESISTÊNCIA Á TEMPERATURA

- Temperatura máxima de serviço em seco: 200°C

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- Componente A: (52°C)
- Componente B: (29°C)
- Mistura: 47°C

REPINTURA:

Mínimo	Máximo	As condições de medição do parâmetros são levadas a cabo a uma temperatura de 20 °C
6 horas	Prolongado	

REGLAMENTOS:

- **Normas:** Cumpre a norma UNE 48277
- **VOC:** 191 g/L



C2

Data de emissão: 24/01/07

Instruções de Aplicação

CÓDIGO 218472

IBERZINC PR-75

Primário epóxi rica em zinco

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

O material é fornecido em dois recipientes. Uma vez misturados utilizar-se dentro do tempo útil especificado. A temperatura da mistura deverá ser superior a 15°C. A temperatura do substrato deverá estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Durante a aplicação e a secagem, a humidade relativa máxima deverá ser inferior a 85%. Não necessita tempo de indução.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

As embalagens incluem as correspondentes etiquetas de segurança. Deve evitar a inalação dos vapores dos diluentes, bem como o contacto da pintura com a pele e os olhos. Se a aplicação ocorrer em espaços fechados, deve garantir ventilação forçada. O produto dispõe de ficha técnica de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a cobrir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta devem-se avaliar as superfícies e tratar-se de acordo com a norma ISO 8504:1992

LIMPEZA MEDIANTE JATO ABRASIVO:

Limpeza mediante jato abrasivo segundo norma Sa½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6 com um perfil de rugosidade de 40-75 micras.

AO COM PRIMÁRIO DE FÁBRICA:

Iberzinc Primer é adequado para aplicar em estruturas de aço recém-recobertas com primário de fábrica com base de silicato de zinco. Se o primário aplicado de fábrica á base de zinco mostrar algum desgaste ou oxidação do zinco, será necessário realizar uma limpeza a jato global. As juntas de soldadura e áreas danificadas devem limpar-se por jato ao grau Sa 2½.

DADOS ADICIONAIS:

Os primários ricos em zinco podem formar sais de zinco sobre a superfície. Não devem ser expostas á intempérie durante largos períodos de tempo antes da repintura.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

DILUENTE RECOMENDADO	RELAÇÃO MISTURA	POT LIFE	ESPESSURA RECOMENDADA
DILUENTE D-505	3:1 (v/v)	8 horas (20°C)	85 - 125 µm em húmido
			50 - 75 µm em seco

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO



PINCEL

Adequado
Diluição: 5% máx.



AEROGRÁFO

Recomendado:

- Diluição: 10% máx
- Orifício de boquilha: 1.8-2.2 mm
- Pressão da boquilha: 4-6 bar



AIRLESS

Recomendado:

- Diluição: 5% máx
- Orifício de boquilha: 0,017-0,019 polegadas
- Pressão da boquilha: 150 bar

* Estes valores correspondem à cor cinza. Para o resto das cores, assim como qualquer dúvida sobre os dados que são discriminados ou sobre utilizações especiais deste produto, podem ser consultadas á nossa Equipa Técnica, que se dispõe para lhes informar de todo tipo de detalhes.