

CÓDIGO 592189

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 12/05/11

C1

IBERPOX PRIMER 502

Primário anticorrosivo epóxi high build, curado com poliamida que contém fosfato de zinco

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário anticorrosivo epóxi high build, curado com poliamida que contém fosfato de zinco. Uso geral para a proteção do ferro/aço.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Não contém chumbo nem cromatos;
- Secagem Rápida;
- Geralmente usado para aço;
- Boa repintura até seis meses;
- Resistente a derrames de substâncias químicas ligeiras;
- Excelente proteção temporária em zonas recentemente afetadas por intempéries;

ÁREA DE APLICAÇÃO

Como primário em geral para sistemas epóxi e poliuretano. Para uso sobre superfícies preparadas adequadamente em novas construções e como primário de manutenção industrial numa ampla gama de pavimentos.

Para uso em indústrias petrolíferas, petroquímicas, químicas, caixotes, pontes, etc.

DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO

GENÉRICOS

- **Aspecto:** Acetinado
- **Cor:** Cinza e vermelho ferrugem
- **Sólidos/volume:** 70% ± 2
- **Espessura recomendada:** 80-120 μm
- **Rendimento teórico:** 8,8 m²/L para 80 μm
- **Método de aplicação:** trincha, Pistola Airless e Aerográfica.

RESISTÊNCIA Á TEMPERATURA

- Temperatura máxima de serviço em seco: 120°C

PONTO DE IGNIÇÃO

- Componente A: (26°C)
- Componente B: (29°C)
- Mescla: 28°C

TEMPOS DE SECAGEM:

Temp. °C	TOQUE	TOTAL
10	6 horas	12 horas
20	2 horas	6 horas
35	1 hora	4 horas

REPINTURA:

Mínimo	Máximo	As condições de medição do parâmetros são levadas a cabo a uma temperatura de 20 °C
12 horas	6 meses	

FISICOS

- **Cura completa:** 5 DIAS A 20°C
- **Diluyente recomendado:** D-505
- **Peso específico:** 1,40g/ml
- **Relação da mescla:** Volume: 12 parte CA : 4 parte CB
- **Vida da mescla:** 6 horas (Pot Life) a 20°C

ESTABILIDADE NA EMBALAGEM

- Pelo menos 12 meses na embalagem original, sem misturar armazenado em local seco entre 5 e 20°C.

Regulamentos

VOC: 315 g/L



C2

CÓDIGO 592189

Instruções de Aplicação

Data de emissão: 12/05/11

IBERPOX PRIMER 502

Primário anticorrosivo epóxi high build, curado com poliamida que contém fosfato de zinco

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

O material é fornecido em duas embalagens. Uma vez misturados deve-se utilizar dentro do tempo útil especificado. A temperatura da mescla deverá ser superior a 15°C.

A temperatura da superfície deverá estar pelo menos a 3°C acima do ponto de orvalho.

Abaixo de 5°C não cura adequadamente.

Durante a aplicação e a secagem, a humidade relativa máxima deverá ser inferior a 85%.

Não necessita de tempo de indução.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

As embalagens incluem as correspondentes etiquetas de segurança.

Deve evitar a inalação dos vapores dos diluentes, bem como o contacto da pintura com a pele e os olhos.

Se a aplicação ocorrer em espaços fechados, deve garantir ventilação forçada.

O produto dispõe de ficha técnica de segurança.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

As embalagens incluem as correspondentes etiquetas de segurança.

Deve evitar a inalação dos vapores dos diluentes, bem como o contacto da pintura com a pele e os olhos.

Se a aplicação ocorrer em espaços fechados, deve garantir ventilação forçada.

O produto dispõe de ficha técnica de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a cobrir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação.

Antes da aplicação da pintura devem ser avaliadas as superfícies e trata-las de acordo com a norma ISO 8504:1992.

LIMPEZA COM JATO ABRASIVO:

Limpeza mediante jato abrasivo segundo norma Sa½ (ISO 8501-1:1988).

Pode utilizar-se como proteção temporal do aço.

METAIS NÃO FERROSOS:

Não recomendado.

MANUTENÇÃO

Eliminar óleos, gorduras e sujidade. Em caso de existência de sais, eliminar com água doce a pressão. No caso de Oxidação, eliminar com jato ou limpeza mecânica. Passar até conseguir a espessura original.

CÓDIGO 592189

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 12/05/11

C1

IBERPOX PRIMER 502

Primário anticorrosivo epóxi high build, curado com poliamida que contém fosfato de zinco

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

DILUENTE RECOMENDADO	RELAÇÃO DA MESCLA	DURAÇÃO	ESPESSOR RECOMENDADO
D-505	3:1(V/V)	6 horas (20°C)	114-171 µm em húmido 80-120 µm em seco

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO



PINCEL

- Adequado
- Diluição: 5% máx.



AEROGRÁFO

- Recomendado:
- Diluição: 15% máx
 - Orifício de boquilha: 1,5-3,0 mm
 - Pressão da boquilha: 3-4 Kg/cm²



AIRLESS

- Recomendado:
- Diluição: 5% máx
 - Orifício de boquilha: 0,017-0,019 polegadas
 - Pressão da boquilha: 150 bar

*Estes valores correspondem ao vermelho. Para o resto das cores assim como qualquer dúvida sobre os dados que aqui aparecem ou sobre utilizações especiais deste produto, podem ser consultadas á nossa Equipa Técnica, que com prazer vos informará de todo o tipo de detalhes.